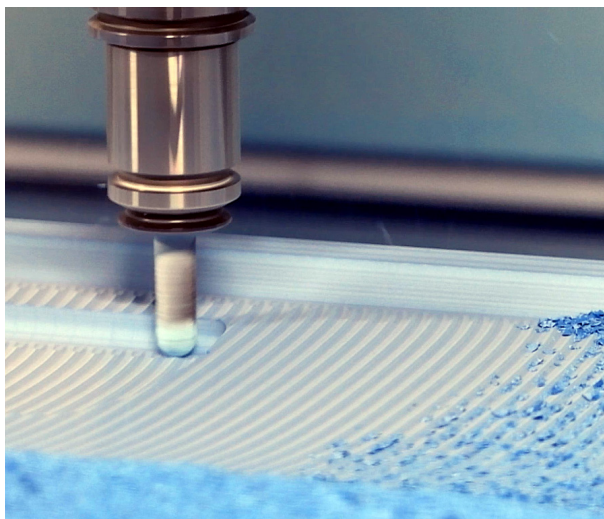




**DRONE
DAY**

27.
November
2025



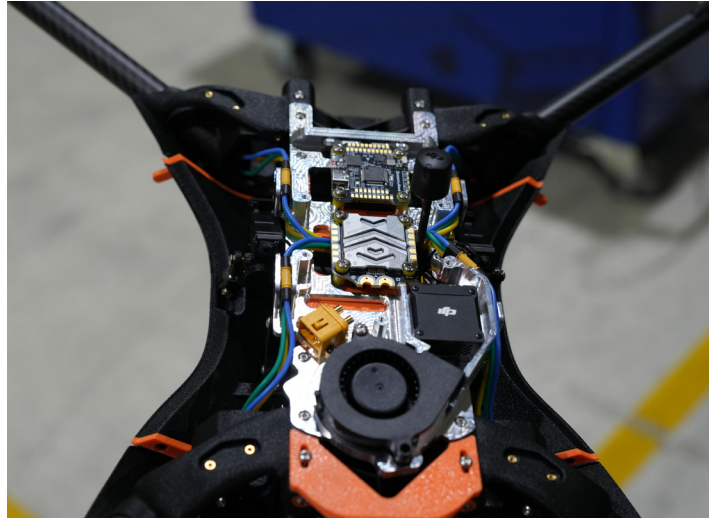
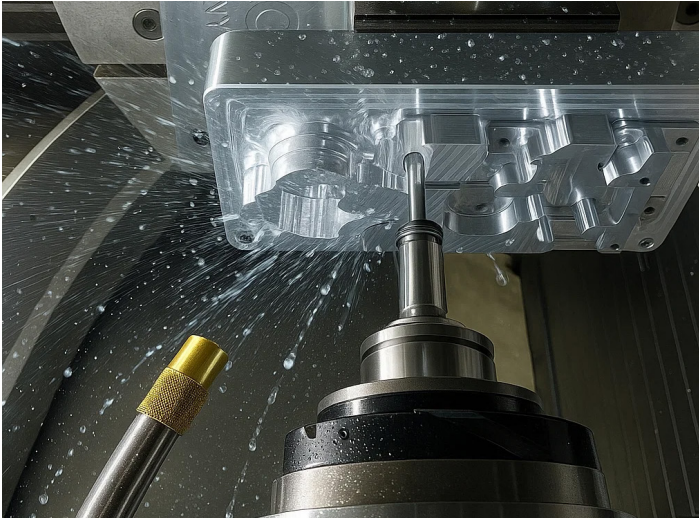
SCHNITTDATEN FLÜGELFORM:

Ø	Werkzeug	Ausspannlänge	Bearbeitung	Drehzahl	Vorschub	Vorschub Vollnut	Ap/Apred:	Ae	X/Y	Z
2	394GRMAA020	20	Schruppen	24.000	4.000	2.000	2/0,4	1,2	0,2	0,05
			Schlichten	24.000	4.320	-	0,2	0,2		
6	394ROL06R	35	Schruppen	16.000	6.400	4.000	6	4,2	0,6	0,15
			Schlichten	22.000	5.200	-	1	0,35		
8	194H080	40	Bohrfräsen	16.000	3.200	-	1,6	4	-	-
16	394RO16R-GR	50	Schruppen	10.000	8.000	8.000	12/1,6	12	1	1
			Vorschlichten	10.000	8.000	-	1	6		
			Schlichten	12.000	6.000	-	0,65	0,65		

SCHNITTDATEN USK-TEIL:

Ø	Werkzeug	Ausspannlänge	Bearbeitung	Drehzahl	Vorschub	Vorschub Vollnut	Ap/Apred:	Ae	X/Y	Z
45	180PWZ130440-157 180PWD130450-N-TL16	40	Schruppen	16.000	12.000	12.000	15	18	-	1,5
50,8	181PWD5080-G-TL16	50	Schlichten	14.000	7.000	-	1,5	22	-	-
	WHK-2.77	77	USK-Schneiden	-	2.500	-	25,4	-	-	-

HUFSCHMIED.NET



SCHNITTDATEN ALUMINIUM:

Werkzeug	Bearbeitung	Drehzahl	Vorschub	Ap	Ae
HC403BDSRK080-1KZ	Schruppen	25.860 U/min	10.000 mm/min	24 mm	2,0 mm
HC403BDSR060	Schruppen	26.520 U/min	6.000 mm/min	11 mm	1,6 mm
HC944030-15002	Schruppen	27.580 U/min	5.500 mm/min	0,6 mm	1,7 mm
	Schlichten	27.580 U/min	5.500 mm/min	0,3 mm	0,1 mm
HC403BDL060	Schlichten	14.320 U/min	1.350 mm/min	19 mm	0,1 mm
HC944040-24005	Schlichten	22.280 U/min	3.680 mm/min	0,4 mm	0,1 mm
HC934030-150	Schlichten	26.530 U/min	3.700 mm/min	0,12 mm	0,12 mm
	5x Entgraten	26.530 U/min	4.200 mm/min	-	-
HC943MUTA020-150	Restmaterial Schlichten	27.050 U/min	2.440 mm/min	0,2 mm	1,0 mm
HC943MUTAA020-100	Nuten	27.050 U/min	3.650 mm/min	0,2 mm	2,0 mm